

Curso - Taller:
(Desarrollo del 2do Pilar para la Certificación CMRT)
“Calidad del Mantenimiento Preventivo – Predictivo:
(Plan con optima data y eficaz uso de técnicas predictivas)”

Objetivos del curso:

Revisar con personal técnico de mantenimiento los principales factores que deben ser eficazmente ejecutados para alcanzar una alta calidad en la aplicación del mantenimiento preventivo – predictivo.

Fundamentos:

Las modalidades de mantenimiento preventivo y mantenimiento predictivo abarcan todas las actividades realizadas por personal técnico capacitado, las cuales tienen como objetivo principal, garantizar la continua operación de los sistemas críticos en plantas procesos y / flotas de equipos o cualquier otro. Estos mantenimientos tienen como finalidad primordial evitar que suceda una falla o un paro no programado

El mantenimiento preventivo es un mantenimiento basado en inspecciones regulares a las máquinas, de forma planificada, programada y controlada, con el fin de anticipar desgastes y fallas funcionales. Consiste en prevenir o corregir el deterioro sufrido en un equipo, por variables como el uso normal, el clima, o fallas de algún accesorio que no repercute en la función principal, en tanto las actividades se ejecutan previendo que el equipo presente fallas mayores.

En las tareas de mantenimiento preventivo se analiza la condición de los equipos para determinar otras intervenciones del personal técnico: limpieza y lubricación de piezas, reemplazo de componentes, reemplazo de señales indicadoras, revisiones del estado general de los equipos, entre otros.

Para cumplir eficazmente dicha función se requiere que el personal técnico al frente de estas funciones, cuente con amplia experiencia y/o trayectoria en la manipulación, revisión, reparación y conocimiento de los sistemas de misión crítica, lo que permite garantizar la operación continua, eficiente, segura y confiable de los equipos.

El mantenimiento predictivo es una de las estrategias más difundidas a nivel mundial, y se sustenta en la medición periódica de las variables que determinan la condición de los equipos, mientras se encuentran operando (operación en caliente). Para su ejecución se utilizan técnicas y herramientas especializadas, las cuales detectan de manera prematura las fallas, y desarrollan acciones para corregirlas. Debe planificarse y requiere capacitación en el uso de las herramientas y en la interpretación de los resultados. Como parte de las tareas que se realiza en los procesos de mantenimiento, se encuentran: medición de las variables eléctricas, análisis de aceite, análisis de vibración, termo grafías, ultrasonido, entre otros. El predictivo consiste en medición constante y seguimiento de todas las variables críticas que pueden afectar el funcionamiento de equipos, o infraestructura de una Planta. Estas variables incluyen: voltaje, corriente, temperatura, vibración, presión, entre otras, las cuales son verificadas por los técnicos y de ser posible almacenadas en un software, para analizar la tendencia de la variable y la probabilidad de falla. Todo esto se efectúa con equipos de última tecnología y programas informáticos diseñados exclusivamente para tales propósitos, requiriendo para su cumplimiento que el personal técnico se encuentre eficazmente capacitado.

Metodología del curso:

El Curso Taller se desarrollará con la presentación de exposiciones teóricas y utilización de métodos participativos para discusión sobre experiencias prácticas.
El curso tendrá una duración de 16 horas.

Dirigido a:

Líderes de Mantenimiento con desempeño a nivel técnico con deseos de certificación para calificar su función satisfactoriamente.

CONVENIOS CON:

El campo de postulantes es conformado por supervisores y personal técnico de mantenimiento y confiabilidad al frente de una actividad laboral de mantenimiento en Plantas, procesos, flotas de equipos o de servicios en general.

No hay experiencias educativas u otros requisitos que limiten la participación de las personas interesadas en obtener su certificación CMRT, aparte de completar el formulario de solicitud

TEMARIO:

1º Realizar el Mantenimiento Preventivo y/o Predictivo de acuerdo con el plan de trabajo, para maximizar el MTBF

2º Aplicar técnicas de Mantenimiento Predictivo observando el desempeño del equipo y recolectando la data actual para maximizar el MTBF

3º Lubricar los equipos, según el programa de Lubricación y especificaciones de los equipos para asegurar el desempeño confiable y prevenir daños

4º Realizar chequeos de alineamiento en equipos rotativos (bombas, ventiladores, turbinas, cajas de engranajes, compresores) de acuerdo a las especificaciones del equipo para asegurar desempeño confiable y prevenir daños.

5º Realizar chequeos de sistemas y dispositivos de seguridad de acuerdo a las especificaciones de diseño del equipo para asegurar la operación confiable y proteger empleados

6º Conclusiones y Recomendaciones

Programación:

Fechas	Horario	Horas del Taller
		8 hs académicas
		8 hs académicas
		16 hs académicas

Material.- Cada participante recibirá una carpeta que contendrá la presentación y documentación preparada por expositor.

Atenciones.- Incluye refrigerios mañana y tarde los días del curso

Certificado: **IPEMAN + COPIMAN (Comité Panamericano de Ingeniería de Mantenimiento)**

CONVENIOS CON:



informes@ipeman.com
Teléfonos: (511) 346 2203 / 237 2724
📞 Celular: +51 9900 611 41
Ca. Manuel Scorza 287, San Borja - Lima
www.ipeman.com