

**SEMINARIO TALLER:**  
**“Medición del trabajo de Mantenimiento”**  
(Términos sugeridos por Duffuaa)  
**(Formando Facilitadores para liderar Productividad)**  
(Incluye CD con Tablas y formatos)

**1.- Introducción**

En los procesos de mantenimiento es aconsejable tener ciertas políticas referentes a la medición de la calidad el tiempo y los recursos utilizados en las labores de mantenimiento por ello se realiza una estandarización de producción y rendimiento contando con normas estándares de trabajo con el fin de evaluar generalmente el rendimiento de los trabajadores y las instalaciones de igual forma para predecir, planear, programar y controlar los costos y las operaciones a realizar.

**Es común recibir información de holguras de tiempos ociosos en mantenimiento del orden del 40% del personal de mantenimiento de plantas y procesos, debido a que no existe una metodología de su medición**

**¿Quién puede confirmar o negar ello?**

Existen las técnicas de medición del trabajo:

\* Técnicas de medición directa:

Estudio de tiempos: se realiza cronometrando al trabajador a medida que realiza el trabajo y estandarizando su labor con márgenes de tolerancia incluyendo necesidades fisiológicas y otras condiciones de trabajo variables Procedimiento del estudio del tiempo:

1. Seleccionar el trabajo

2. Descomponer el trabajo en elementos: algunas consideraciones al descomponer le trabajo en elementos son las siguientes:

\* Los elementos de maquina deberán separarse de los elementos manuales

\* Los elementos deberán ser fáciles de identificar y de cronometrar

\* Los elementos asociados con la ejecución del trabajo propio de mantenimiento deberán separarse de las tareas de obtener material, esperar en el cuarto de herramientas, caminar...

3. Observar el trabajo: consiste en el número de veces que debe ser observado dicha labor para así obtener resultados estándares

Para enfrentar la **competitividad**, las empresas deben continuamente **mejorar su productividad**.

Aunque una parte de esta productividad se obtiene mediante nuevas formas de organización del trabajo, hay una parte que se obtiene por el empleo de equipos industriales cada vez más sofisticados y costosos; de tal manera que la buena utilización de los mismos cobra cada vez mayor importancia.

El buen funcionamiento del útil de producción es uno de los objetivos prioritarios de la empresa, particularmente para los procesos continuos y las empresas funcionando Justo a Tiempo.

Por ella la enorme importancia de establecer una ordenada medición del trabajo de mantenimiento.

**2.- Objetivos y beneficios del seminario:**

Mejorar la administración en la gestión de las Operaciones y mejorar su rendimiento.

Para lo cual se necesita evaluar el rendimiento de los trabajadores de mantenimiento en las instalaciones, para predecir, planear, programar y controlar el trabajo y sus costos en las operaciones.

Para ello se necesita contar con normas o estándares, que pueden elaborarse utilizando varias técnicas de medición del trabajo

Conocer la filosofía de la medición del trabajo de mantenimiento, conocer los principios de los métodos de funcionamiento con el fin de iniciar la implementación en una Planta o Flota.

Beneficios a la empresa:

2.1.- Contribuye a restaurar la condición de medir las actividades laborales de mantenimiento de los equipos de Planta o Flota

2.2.- Mejorar la productividad de todo el personal

2.3.- Detectar deficiencias para su corrección

CONVENIOS CON:

2.4.- Involucrar a todo el equipo humano de mantenimiento en la nueva CULTURA de la organización en la responsabilidad de administrar eficazmente sus actividades.

### 3.- Metodología:

El Seminario Taller se desarrollará con la presentación de exposiciones teóricas y utilización de métodos participativos para discusión sobre experiencias prácticas.  
Desarrollo de técnicas de trabajo en grupo para estudio de ejemplo de casos

### 4.- Implementos y requisitos:

De preferencia los participantes deben desempeñar labores de control y supervisión o encargo de personal de operación y/o mantenimiento  
Deberán utilizar ejemplos de sus empresas para realizar las prácticas.  
Traer equipo de cómputo para desarrollo de ejercicios de practica  
El Seminario tiene duración de 8 horas.

### 5.- Dirigido a:

Personal de ingeniería encargado de optimizar los tiempos y métodos, ingenieros de planta, líderes de procesos, supervisores, técnicos, responsables de la gestión del Mantenimiento, así como personal técnico de operación de equipos, supervisores de campo en Plantas y flotas en general y toda persona que tiene que ver con el funcionamiento manejo y mantenimiento de equipos en sistemas productivos o de Flotas de vehículos automotrices livianos y pesados

### 6.- Temario del Taller:

- **Importancia y aplicación de la medición del mantenimiento dentro de la Organización.**
- **Técnicas y estudio para tiempos de Mantenimiento.**
- **Planificación para el muestreo de los tiempos de Mantenimiento.**
- **Medición del mantenimiento en plantas con equipos estacionarios**
- **Medición del mantenimiento en Flotas con equipos móviles**
- **Mapear tiempos de mantenimiento (población, niveles de confianza)**
- **Gráficas de Control-Construcción y sistemas de tiempos predeterminados.**
- **Datos estándar y estimación comparativa – Casos prácticos.**
- **Simulación de casos prácticos con el uso de herramientas informáticas, sistematización de toma de tiempos.**
- **Ejercicios de practica personal y grupal**
- **Conclusiones y recomendaciones**

### 7.- Fecha, Duración y Horario. -

<b>8 hs</b>	
<b>8 hs</b>	<b>16 hs</b>

**8.- Material.** - Cada participante recibirá una carpeta que contendrá la presentación y documentación preparada por instructor, incluyendo glosario con el capítulo de **Medición del Mantenimiento de Manual de Duffuaa.**

**9.- Atenciones.** - Incluye refrigerios mañana y tarde el día del seminario

**10.- Certificado:** **IPEMAN + COPIMAN** (Comité Panamericano de Ingeniería de Mantenimiento)

#### CONVENIOS CON:



[informes@ipeman.com](mailto:informes@ipeman.com)  
Teléfonos: (511) 346 2203 / 237 2724  
📞 Celular: +51 9900 611 41  
Ca. Manuel Scorza 287, San Borja - Lima  
[www.ipeman.com](http://www.ipeman.com)