

CURSO – TALLER 16 Horas **(Desarrollo del 2do Pilar para la Certificación CMRP)** **“Confiabilidad del proceso de manufactura”**

Objetivos del curso:

Enfocar las actividades de mantenimiento y confiabilidad relacionadas con el proceso de fabricación de la organización para asegurarse de que estas actividades efectivamente mejoran el proceso de fabricación

Fundamentos:

Los profesionales del mantenimiento utilizan estándares y especificaciones como manera de traducir los esfuerzos del programa de confiabilidad en un mejor funcionamiento de su compañía.

Un acercamiento es utilizar análisis comparativo entre los resultados de la compañía y los resultados de otras compañías, particularmente si su funcionamiento se considera como determinación de un estándar para el funcionamiento.

Las brechas en el funcionamiento del programa de confiabilidad se deben identificar, interpretar, y comunicar a otras áreas de los departamentos financieros, operacionales y otros de la compañía, e.g. de servicio.

Los planes para cerrar las brechas se crean, se repasan, y se mejoran continuamente como parte de un "programa" vivo; para mejoramiento de la confiabilidad.

El líder de mantenimiento debe:

- 1.- Revisar y entender las especificaciones y estándares de la industria y procesos de mantenimiento
- 2.- Identificar y analizar brechas entre los estándares de la industria y las prácticas de la compañía
- 3.- Desarrollar e implementar acciones para el cierre de las brechas
- 4.- Medir resultados y ajustar planes

Metodología del curso:

El Curso Taller se desarrollará con la presentación de exposiciones teóricas y utilización de métodos participativos para discusión sobre experiencias prácticas.
El curso tendrá una duración de 16 horas.

Dirigido a:

Líder de Mantenimiento para ejercer su función satisfactoriamente
Todo profesional o técnico interesado en conocer los temas o que proyecta Certificarse como CMRP
Gerentes, superintendentes, administradores de mantenimiento y producción u operaciones
Ingenieros de mantenimiento y confiabilidad
Supervisores y personal técnico de mantenimiento y confiabilidad al frente de una gestión integral del mantenimiento de Plantas, procesos, flotas de equipos o de servicios en general.

TEMARIO:

1.- Entender los procesos aplicables

Normalización
Administración del Cambio Organizacional y TQM
Sistema de Gestión Basados en Procesos
Mapa de Procesos
Análisis de Procesos
Norma ISO 9001:2008
Norma ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

CONVENIOS CON:

Documentación del Sistema de Gestión
Gestión de Proyectos

2.- Aplicar técnicas de mejora de procesos

Medición, Análisis de Datos y Mejora del Sistema de Gestión

- Lista de chequeo
- Diagrama circular
- Diagrama de Pareto
- Histograma
- Diagrama de dispersión
- Diagrama de Gantt
- Diagrama de flujo
- Diagrama Causa -Efecto
- Gráfica de corrida
- Diagrama de afinidad

Auditoría
TPM

3.- Gestión del efecto de cambios en procesos y equipos

Objetivos de la gestión del cambio

¿Qué se define como Cambio

Categorías

Gestión del cambio

Gestión básica del proceso del cambio

Roles

Documentación

4.- Mantener las regulaciones y estándares de los procesos

Marco legal

Estándares de la industria en general

Estándares del tipo de industria

Requerimientos legales

Responsabilidad social

Conclusiones y Recomendaciones

Programación:

Fechas	Horario	Horas del Taller
		8 hs académicas
		8 hs académicas
		16 hs académicas

Material.- Cada participante recibirá una carpeta que contendrá la presentación y documentación preparada por expositor.

Atenciones.- Incluye refrigerios mañana y tarde los días del curso

Certificado: **IPEMAN + COPIMAN** (Comité Panamericano de Ingeniería de Mantenimiento)

CONVENIOS CON: