

CURSO – TALLER 16 Horas
(Para encargados de la planificación del mantenimiento)

**“PLANIFICACION y PROGRAMACION DEL MANTENIMIENTO
CORRECTIVO -PREVENTIVO – PREDICTIVO ”**

Justificación:

Un elemento crucial de cualquier estrategia de confiabilidad es la planificación y programación de las actividades de mantenimiento.

Generalmente cuando se emplea una herramienta de confiabilidad se hace con el objetivo de generar estrategias que contengan planes de optimización y mejoras de la productividad, sin embargo, en muchas organizaciones suele existir una brecha muy grande entre estos planes y la obtención de resultados efectivos, impidiendo el avance desde un ambiente reactivo a uno proactivo.

Un Modelo de Planificación y Programación de Mantenimiento y de cómo la brecha entre los planes generados en la estrategia y los resultados ofrecidos por las herramientas de confiabilidad se estrechan aplicando principios simple de gerencia del trabajo, se ejecutan mediante el cumplimiento de etapas de un Modelo de Planificación y Programación del Mantenimiento.

Un modelo debe tener:

- 1.- Iniciación y creación de un requerimiento de trabajo.
- 2.- Revisión y aprobación de los requerimientos.
- 3.- Análisis, recolección de datos, alcance, y estimaciones.
- 4.- Identificación de Materiales, necesidades de procura y estrategia de ejecución.
- 5.- Identificación de los recursos, habilidades y competencias requeridas, servicios requeridos.
- 6.- Creación de una Orden de Trabajo.
- 7.- Programación y jerarquización de las órdenes de trabajo.

¿Cuáles son los beneficios que brinda la Programación y Planificación del mantenimiento?

Nos brinda la excelente oportunidad de ahorrar costos de mantenimiento producidas por las inadecuadas planificaciones cuyo impacto económico puede ser oneroso para las empresas.

Permite fundamentalmente reducir los tiempos de paradas de los equipos (horas perdidas)

Dirigido a:

Jefes, supervisores, personal técnico de Mantenimiento y Producción responsables de las operaciones, el mantenimiento y los servicios.

Ingenieros y técnicos, planificadores y personal en general de máquinas, equipos e instalaciones y / o Flotas de Transporte.

Metodología:

Instructor desarrolla en la 1era parte los diferentes tópicos del curso y en la 2da parte aplica ejemplos y cada participante desarrolla un caso propio a asociado a su ámbito laboral

TEMARIO:

1.- Definición y conceptos:

Mantenimiento, mantenibilidad, disponibilidad, confiabilidad

2.- Mantenimiento de Clase Mundial

Conceptos básicos

Tipos y enfoques del mantenimiento

3.- El sistema de la Orden de Trabajo.

CONVENIOS CON:

4.- Planificación, Programación y Coordinación

- Métodos para estimación de tiempos para planificar.
- Proceso y técnicas de Programación,

5.- Programación Efectiva.

- Ejercicios prácticos.
- Planes de Mantenimiento

6.- Tipos de Back log y su Control

7.- Indicadores de Mantenimiento & Planificación.

- Cálculo de Indicadores.
- Ejercicios Prácticos.

8.- Planificación de Paradas de Planta.

- Definición y características

9.- Ejercicios Taller

10.- Conclusiones y Recomendaciones

Desarrollo de ejercicios aplicados a equipo

MATERIAL:

*Cada participante recibe una carpeta que contiene presentación y documentación preparada por instructor
+ CD con información técnica*

CERTIFICADO: **IPEMAN + COPIMAN** (Comité Panamericano de Ingeniería de Mantenimiento)

CONVENIOS CON:



informes@ipeman.com
Teléfonos: (511) 346 2203 / 237 2724
Celular: +51 9900 611 41
Ca. Manuel Scorza 287, San Borja - Lima
www.ipeman.com