

CURSO – TALLER 16 Horas MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD (MC C) – RCM

JUSTIFICACION:

¿Qué cosa es el mantenimiento Centrado en Confiabilidad RCM y qué utilidad tiene en la Planificación y Programación del mantenimiento?

Las plantas de producción, los procesos y las flotas, están conformados por un conjunto de equipos cada uno de los cuales cumple una función, las que son clasificadas desde “muy importante” hasta “necesarias o de propósito general”.

Toda planificación de mantenimiento debe de extremar su rigurosidad de administración en los equipos más importantes o “críticos”.

Es a ellos los que van dirigidos los programas de MCC

Cada equipo parte o repuesto de nuestras instalaciones puede representar consideraciones muchísimo más complejas que las que a simple vista podemos interpretar.

Por ello la tarea de “planificar preventivos” si se quiere ejecutar eficazmente puede ser extremadamente laboriosa como para manejarla en forma anárquica.

Por lo tanto bien merece aplicar una metodología sistemática y bien elaborada que nos permita obviar las formas para concentrarnos en el contenido del preventivo.

Esa metodología existe y se llama RCM (Reliability Centered Maintenance) o sea Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (MCC).

Desde esta técnica de análisis diríamos que más que planificar el “mantenimiento preventivo” debemos seleccionar una táctica de mantenimiento entre: inspeccionar, reacondicionar, sustituir o buscar fallas continuamente, prevenir, rediseñar o no hacer nada.

El RCM plantea su desarrollo comenzando desde el criterio de “cuál es la función que debe de cumplirse” para desde ahí construir toda una arquitectura que proteja con alta confiabilidad que dicha función se vaya a cumplir la mayor parte de su vida operativa sin fallas, averías o interrupciones que son la razón de existir de la alta disponibilidad y productividad requerida en todo tipo de sistemas o procesos productivos.

Definición:

Es una metodología que procura determinar los requerimientos de mantenimiento de los activos en su contexto de operación. Consiste en analizar las funciones de los activos, ver cuáles son sus posibles fallas, y detectar los modos de fallas o causas de fallas, estudiar sus efectos y analizar sus consecuencias.

A partir de la evaluación de las consecuencias es que se determinan las estrategias más adecuadas de mantenimiento al contexto de operación, siendo exigido que no sólo sean técnicamente factibles, sino económicamente viables

¿Dónde se debe de aplicar el RCM?

El MCC se aplica en áreas donde hay equipos que presentan las siguientes características:

- 1.- Que sean indispensables para la producción, y que al fallar generan considerable impacto sobre la seguridad, el medio ambiente o pérdidas de producción.
- 2.- Que generan gran cantidad de costos por acciones de mantenimiento preventivo o correctivo.
- 3.- Donde no es confiable el mantenimiento que se les ha aplicado

¿Cuáles son los beneficios que brinda el RCM?

Cuando se aplica correctamente obtenemos los siguientes beneficios:

- 1.- Mayor protección y seguridad en el entorno.
- 2.- Se logra aumentar los rendimientos operativos.

CONVENIOS CON:

- 3.- Se optimizan los costos de mantenimiento.
- 4.- Se extiende el período de vida útil de los equipos.
- 5.- Se construye apreciada Base de Datos de mantenimiento.
- 6.- Se consolida una motivación en el personal.
- 7.- se logra mayor eficiencia en el trabajo de grupo

Dirigido a:

Jefes, supervisores, personal técnico de Mantenimiento y Producción responsables de las operaciones, el mantenimiento y los servicios.

Ingenieros y técnicos, planificadores y personal en general de maquinas, equipos e instalaciones y / o Flotas de Transporte.

METODOLOGÍA:

Instructor desarrolla en la 1era parte los diferentes tópicos del curso y en la 2da parte aplica ejemplos y cada participante desarrolla un caso propio a asociado a su ámbito laboral.

TEMARIO:

Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (RCM)

1.- Criticidad de Equipos

Evaluación de Criticidad de Equipos

Operaciones – Calidad – Seguridad - Medio Ambiente

2.- Matriz de Criticidad

Calculo de Matriz de Criticidad (Impacto x Frecuencia de Falla)

Ejecución del RCM a Sub. Sistema de Equipo Crítico:

3.- Contexto Operacional

El Contexto Operacional.

Patrones de falla – El proceso de falla (intervalo P-F)

4.- Las siete preguntas del MCC

Funciones

Fallas Funcionales

Análisis de los Modos y Efectos de Fallas (AMEF)

Efectos de Falla

Niveles de Criticidad

Funciones y fallas ocultas

5.- Estrategias y condiciones de aplicación.

Monitoreo de Condición

Modificaciones y Rediseños

6.- Caso aplicativo

Desarrollo de ejercicios aplicados a equipo

Programación:

Grupo	Fecha	Horario	Horas del Taller
		8.30 a 17.30 hs (8hs)	16 hs académicas

CONVENIOS CON:

MATERIAL:

Cada participante recibe una carpeta que contendrá presentación y documentación preparada por instructor + CD con información técnica

ATENCIONES: Incluye café en mañana y tarde

CERTIFICADO: **IPEMAN** + **COPIMAN** (Comité Panamericano de Ingeniería de Mantenimiento)

CONVENIOS CON:



informes@ipeman.com
Teléfonos: (511) 346 2203 / 237 2724
📞 Celular: +51 9900 611 41
Ca. Manuel Scorza 287, San Borja - Lima
www.ipeman.com