

CURSO – TALLER 16 Horas **(Para personal técnico de mantenimiento)** **“Gestión del Mantenimiento - Mantenimiento Correctivo - Preventivo”**

Justificación:

El Mantenimiento es la función a través de la que se busca alcanzar alta confiabilidad, operatividad y disponibilidad de las instalaciones productivas requeridos, garantizando la seguridad y el medio ambiente, bajo un contexto de Optimo coste razonable alcanzar.

El Mantenimiento ha sido una función crítica en empresas de proceso continuo y así ha sido reconocido en dotación de recursos y presupuesto. Hoy en día, con la implantación de los sistemas de producción Just in Time y la guerra declarada a los stocks de producto terminado, pasa también a ser una función crítica en entornos manufactureros de fabricación.

¿Cuáles son los beneficios que brinda la Gestión del Mantenimiento?

Una eficaz gestión del mantenimiento brinda excelente oportunidad de ahorrar costos de mantenimiento producidas por las inadecuadas planificaciones cuyo impacto económico puede ser oneroso para las empresas. Permite fundamentalmente reducir los tiempos de paradas de los equipos (horas perdidas)

Objetivos del curso:

El Sistema de Mantenimiento tiene como objeto primordial ser la herramienta para la optimización y buen manejo de los recursos (humano, logística, herramienta, inventario, materiales, etc.) que intervienen directa e indirectamente en la gestión de mantenimiento, para que dichos recursos se dispongan con eficiencia y eficacia.

Objetivos Específicos:

Generar esquemas de flujos de trabajo acordes con el desempeño de la estructura de mantenimiento
Diseñar y Generar reportes de los servicios, y activos a mantener, los cuales ayuden a la toma de decisiones para los diferentes procesos (compras, repotenciones, cambios etc.).
Reducir los tiempos y costos de mantenimiento.
Generar y controlar indicadores de Confiabilidad, Disponibilidad y Mantenibilidad.

Reforzar en los participantes técnicas de Planificación y Programación de mantenimiento de activos de plantas industriales.

Analizar los distintos indicadores para el seguimiento de la evolución del proceso de Mantenimiento Correctivo y Preventivo. Aplicación de las herramientas básicas a través de Ejercicios Prácticos

Dirigido a:

Jefes, supervisores, personal técnico de Mantenimiento y Producción responsables de las operaciones, el mantenimiento y los servicios Ingenieros y técnicos, planificadores y personal en general de máquinas, equipos e instalaciones y / o Flotas de Transporte.

Metodología:

Instructor desarrolla en la 1era parte los diferentes tópicos del curso y en la 2da parte aplica ejemplos y cada participante desarrolla un caso propio a asociado a su ámbito laboral.

TEMARIO:

Planeación y programación en mantenimiento
Planeación estratégica: definición, alcance, matriz de mantenimiento
Planeación y programación operativa. Establecimiento de prioridades
Control del proceso.

CONVENIOS CON:



Manejo de la información ISO 14224
Indicadores de gestión y medición del desempeño en mantenimiento

Cuadro de mando integral (Balanced Scorecard) Indicadores de resultado y de predicción - Benchmarking, estándares mundiales. Costos de Mantenimiento
Implementación del Mantenimiento
Desarrollo de las actividades de mantenimiento
Planificación del servicio
Sistemas de control
Aseguramiento de la calidad
Control de documentación
Control del trabajo de mantenimiento
Indicadores de gestión del Mantenimiento Clase Mundial
EAM CMMS
Criterios para el costeo del ciclo de vida
Auditoría de Mantenimiento

Programación:

	Horario	Horas del Taller
	8.30 a 17.30 hs	8 hs académicas
	8.30 a 17.30 hs	8 hs académicas
		16 hs académicas

MATERIAL:

Cada participante recibirá una carpeta que contendrá presentación y documentación preparada por instructor + CD con información técnica

CERTIFICADO: **IPEMAN + COPIMAN** (Comité Panamericano de Ingeniería de Mantenimiento)

CONVENIOS CON:



informes@ipeman.com
Teléfonos: (511) 346 2203 / 237 2724
Celular: +51 9900 611 41
Ca. Manuel Scorza 287, San Borja - Lima
www.ipeman.com